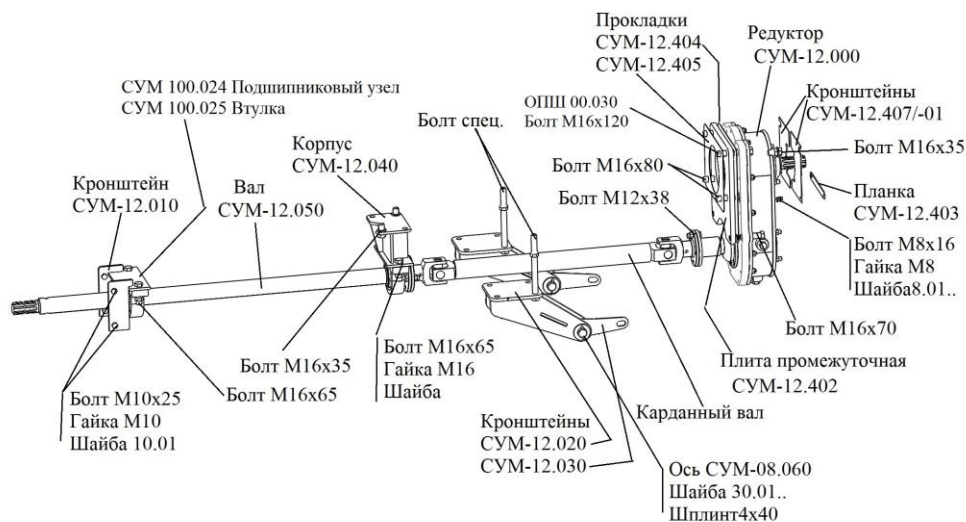


ООО "Сальсксельмаш"
Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.004КВ
Комплект переднего вала отбора мощности (ПВОМ)
ССМ-2,1-1

Номер упаковочного места	Обозначение деталей и сб. единиц	Наименование деталей и сборочных единиц	Кол-во	Вид упаковки места	Примечание
3/8 ССМ-2,1 3-01/8 ССМ-2,1	Упаковка редуктора с мешочком в обрешетку		1	Сборка	Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.002КВ
4/8 ССМ-2,1 4-01/8 ССМ-2,1	Упаковка валов и комплектующих с мешочком в обрешетку		1	Сборка	Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.003КВ

Упаковщик № _____ (подпись)
Контролер № _____ (подпись)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Схема сборки ПВОМ



Всю информацию о монтаже ПВОМ читать в инструкции на ССМ-2,1 п.5.4

ООО "Сальсксельмаш"
Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.002КВ
Обрешетка с редуктором, деталями и болтокрепежом для ПВОМ

(чертеж обрешетки СУМ-25.100)

Номер упаковочного места	Обозначение деталей и сб. единиц	Наименование деталей и сборочных единиц	Кол-во	Вид упаковки места	Примечание
3/8 ССМ-2,1	Упаковка редуктора в обрешетку			Сборка	чертеж упаковки СУМ-25.010
	СУМ 12.000	Редуктор в сборе	1		
	СУМ 12.402	Плита промежуточная	1		
	СУМ 12.004	Прокладка	1		
	СУМ 12.005	Прокладка	1		
	Мешочек с деталями и болтокрепежом для редуктора		1		
	Документация: Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.002КВ Комплектовочная ведомость ССМ-2,1.004КВ Упаковочный лист ССМ-2,1.001УЛ		1 1 1		Завернуть в п/э пакет

ООО "Сальсксельмаш"
Упаковочный лист ССМ-2,1.001УЛ
Мешочек 300х400 с деталями и болтокрепежом для редуктора
Уп. место 3-01/8 ССМ-2,1

Обозначение сборочной единицы или детали, стандартов или др. документов.	Наименование сборочной единицы или детали	Кол-во	Примечание
СУМ 12.403	Планка	1	
СУМ 12.407	Кронштейн	1	
СУМ 12.407-01	Кронштейн	1	
ГОСТ7798-70	Болт М8-6gx16.58.019	2	*
ГОСТ7798-70	Болт М16x35.88.019	2	
ГОСТ7798-70	Болт М16x70.88.019	2	
ГОСТ7798-70	Болт М16x80.88.019	2	
ОПШ 00.030	Болт М16x120	2	
	Гайка М8 DIN 985	2	*
	Гайка М16 DIN 985	2	
ГОСТ 11371-78	Шайба А.8.01.019	2	*
ГОСТ 11371-78	Шайба А.16.01.019	4	
ГОСТ 6402-70	Шайба 16.65Г.019	4	

*упаковать изделия в пакет п/э 200мм х 150мм с зажимом

Упаковщик № _____ (подпись)

Контролер № _____ (подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г.